|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | شرکت تولیدی و صنعتی محورسازان چی چست | | | | | | | | | | | | | | **کد مدرک:F-26-01** | |
| **تاریخ:** | |
| شناسنامه تجهیزات و ماشین آلات تولیدی | | | | | | | | | | | | | | **شماره:** | |
| **نام ماشین: پخ زن BEVEL - MILL** | | | | **کد ماشین : M-PZ001** | | | | | | **مدل: 9000** | | | **محل استقرار : سالن شماره 3 ( قطعه سازی )** | | | | |
| **مشخصات عمومی:** | | | | | | | | | | | | | C:\Users\v.pouladi.MARALHOLDING\Desktop\PM\شناسنامه دستگاه ها\81SMa+GhYRL._AC_SS350_.jpg | | | | |
| **کشورسازنده: آمریکا** | | | | | | | | **توان اسمی: 1.1KW** | | | | |
| **شرکت سازنده: BEVEL - MILL** | | | | | | | | **توان واقعی: 1.1KW** | | | | |
| **تاریخ ساخت: \_** | | | | | | | | **ابعاددستگاه: \_** | | | | |
| **شماره سریال دستگاه: 8703** | | | | | | | | **وزن دستگاه: \_** | | | | |
| **تاریخ خرید/راه اندازی: \_ وضعیت هنگام خرید: نو دست دوم** | | | | | | | | | | | | |
| **مصرف کننده** | | **قدرت(KW)** | | | **ولتاژ(V)** | | **دور(R.P.M)** | | | **جریان(A)** | **نوع جریان** | |
| **\_** | | **\_** | | | **\_** | | **\_** | | | **\_** | **\_** | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
|  | |  | | |  | |  | | |  |  | |
| **آب مصرفی** | | | | | | | **سوخت مصرفی** | | | | | | **هوای فشرده** | | | | |
| ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  قطرلوله خروجی:  مشخصات: | | | | | | | نوع سوخت:  ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  مشخصات: | | | | | | ماکزیمم مصرف:  قطرلوله ورودی:  فشار:  مشخصات: | | | | |
| **لیست قطعات یدکی پرمصرف** | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ردیف | نام قطعه | | شرح قطعه | | | مقدار | | | محل نگهداری | | ردیف | نام قطعه | | شرح قطعه | مقدار | | محل نگهداری |
| **1** | بلبرینگ | | 6205 | | | 1عدد | | | انبار خدمات فنی | | **4** |  | |  |  | |  |
| **2** | بلبرینگ | | 6203 | | | 1عدد | | | انبار خدمات فنی | | **5** |  | |  |  | |  |
| **3** |  | |  | | |  | | |  | | **6** |  | |  |  | |  |
| نحوه راه اندازی دستگاه : پس از قرار دادن صحیح دستگاه بر روی قطعه کار شروع بکار مینماییم. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| نکات ایمنی: از ماسک و دستکش و عینک ایمنی استفاده نمایید - از سالم بودن تیغه قبل از برش اطمینان حاصل کنید - از درست قرار گرفتن دستگاه بر روی قطعه کار مطمئن شوید - مواظب دستهای خود باشید - هنگام شنیدن صدای غیرعادی سریعا دستگاه را خاموش کنید و به واحد خدمات فنی اطلاع دهید. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| نحوه کالیبراسیون و یاتصدیق دستگاه: | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| تهیه کننده: کارشناس نگهداری و تعمیرات تاییدکننده: مدیرنگهداری و تعمیرات تصویب کننده: مدیرسیستم ها و روش ها | | | | | | | | | | | | | | | | | |